

# SECADORES A CICLO FRIGORIFICO EDX



Modelos EDX80 - 375

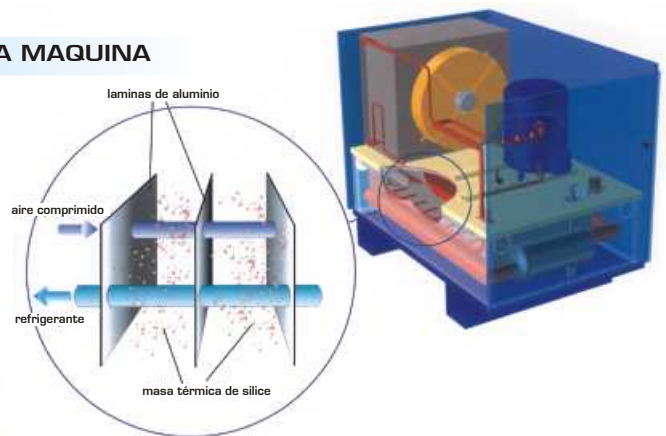


Modelos EDX4 - 62

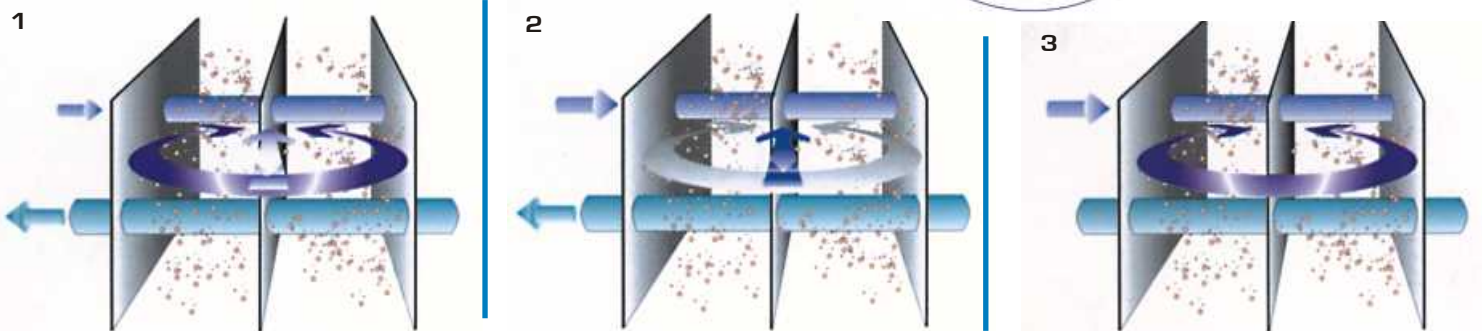
## TE • TOTAL EXCHANGE

### LA MASA TERMICA Y LA EXPANSION DIRECTA EN UNA SOLA MAQUINA

TE es un sistema para transmitir el frío del gas refrigerante al aire comprimido. Gracias al diseño particular del evaporador, una batería de tubos de cobre y laminas de aluminio sumergida en un lecho de sílice, el aire comprimido recibe la energía frigorífica directamente, a través de las laminas, e indirectamente por medio de la masa térmica de sílice. La geometría del sistema ha sido concebida para garantizar una difusión perfecta de la energía, para obtener la máxima eficacia y homogeneidad de los rendimientos.



### EL PRINCIPIO TE



1- En funcionamiento a plena carga (100% del caudal de aire y clima veraniego) la refrigeración se produce directamente a través de las aletas de aluminio.

2- En funcionamiento con carga parcial el refrigerante transmite parte de la energía frigorífica.

3- Con el compresor frigorífico detenido (etapa de Energy Saving) el sílice antes enfriado transmite la energía frigorífica al aire comprimido.

### LAS PRINCIPALES VENTAJAS DEL TE

- **Ahorro Energetico:** el compresor frigorífico funciona sólo cuando es necesario, así se obtiene un ahorro energetico de hasta un 80% en condiciones normales de funcionamiento.
- **Circuito frigorífico sencillo y fiable:** es idéntico al de su refrigerador doméstico.
- **Punto de rocío constante** ante variaciones imprevistas de carga.
- **No se requiere la puesta en marcha** previa de la máquina, problema típico de los secadores de masa térmica tradicionales.
- **El secador se puede dejar siempre en marcha.**
- **Rendimientos constantes en el tiempo:** no tiene válvula de gas caliente que se pueda desajustar.
- **Larga vida útil de la máquinas**

### LAS OTRAS VENTAJAS

No tiene depósito de agua glicolada para el almacenamiento de la energía frigorífica: menor peso y ningún riesgo de pérdidas. Menor delta t entre temperatura de evaporación y punto de rocío respecto a los secadores de masa térmica tradicionales. En caso de pérdidas de un tubo, el aire comprimido no contamina el circuito refrigerante y viceversa. La masa térmica está formada de arena de sílice, sustancia completamente no tóxica y fácil de eliminar. Menor cantidad de uniones soldadas en el circuito frigorífico con la consiguiente disminución de posibles fugas.

## PRINCIPALES CARACTERISTICAS

### MUEBLES

Están realizados con paneles de acero al carbono sometidos a un tratamiento de fosfatesengrasado y pintados con pintura de polvo poliéster. Los paneles no tienen una función estructural; por lo tanto se pueden desmontar con mucha facilidad

### INTERCAMBIADOR DE CALOR

El evaporador y el intercambiador de calor/aire (instalado desde el modelo EDX 9) están realizados con un único paquete de baterías con tubos de cobre y laminas de aluminio. El grupo es muy compacto y robusto y está aislado con poliestireno ignífugo de alta densidad. La ausencia de piezas bajo presión sujetas a certificación, permite el empleo de las máquinas en cualquier país.

### CONDENSADOR

Esta refrigerado por aire por un motoventilador, equipado con rejilla de protección. Esta constituido por un paquete de baterías de acero pintado "tubeless" hasta el modelo EDX 12, y con tubos de cobre y laminas de aluminio para los demás modelos. Tanto el condensador como el motoventilador son sobradamente dimensionados para poder funcionar con temperaturas ambiente elevadas y, al mismo tiempo, garantizar una refrigeración eficaz de los componentes electrónicos internos.

### COMPRESOR FRIGORIFICO

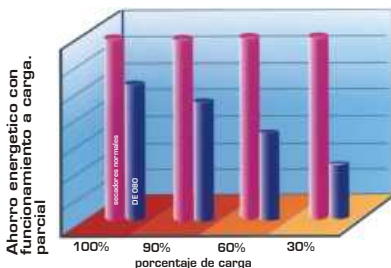
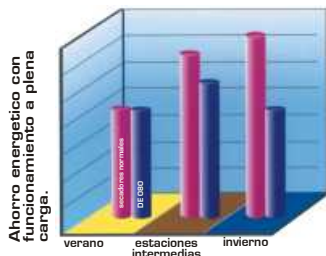
Hermético refrigerado por el fluido refrigerante, aspirado y equipado con dispositivo de protección contra la sobrecarga y la temperatura excesiva. El compresor está montado sobre soportes de caucho anti-vibraciones que hacen que la máquina sea muy silenciosa.

### SISTEMA PURGA DEL LIQUIDO DE CONDENSACION

La separación del líquido de condensación se realiza en un separador muy eficiente tipo "demister", con tejido de acero inoxidable.

## TES • TOTAL ENERGY SAVING

El compresor frigorífico no funciona un segundo más del tiempo necesario para producir el frío preciso. La ventaja es doble respecto de los secadores controlados por válvula de gas caliente, en los que el compresor siempre está en funcionamiento. En efecto, se ahorra tanto cuando el caudal de aire es menor del 100%, como cuando las condiciones son menos duras (verano-invierno, día-noche). Los dos efectos se multiplican.



En las condiciones climáticas europeas, el promedio de ahorro de energía es del 27% sólo por la variación de la temperatura ambiente

## CENTRALITAS ELECTRONICAS

EASYCARD



Disponibles en los modelos EDX 4-EDX 62.

- Plancha de policarbonato.
- Interruptor ON/OFF de la máquina.
- Medición del punto de rocío; • 1 Pulsador para: - controlar el funcionamiento de la electroválvula de purga del líquido de condensación; - entrar en la programación de los parámetros que se pueden modificar; - modificar los parámetros programables; • 3 LEDs que indican: - la tensión en la tarjeta electrónica; - la etapa de "energy saving"; - el punto de rocío alto; - avería tarjeta electrónica; - avería sonda de temperatura.
- Función de temporización de la purga del líquido de condensación o de gestión de un dispositivo de purga inteligente.
- Posibilidad de programar los siguientes parámetros: - salida temporizada o permanente purga líquida de condensación; - tiempo de apertura electroválvula purga líquida de condensación; - set-point alarma punto de rocío alto.

DRYCARD



Disponibles en los modelos EDX 80-EDX 375.

- Plancha de policarbonato.
- Interruptor ON/OFF de la máquina.
- Medición y visualización del punto de rocío mediante "bargraph" constituido por 5 LEDs.
- 3 pulsadores para: - controlar el funcionamiento de la electroválvula de purga del líquido de condensación; - entrar en la programación de los parámetros que se pueden modificar; - modificar los parámetros programables; • 6 LEDs y un "bargraph" con 5 LEDs que indican: - la etapa de "energy saving"; - alarma presión alta; - alarma presión baja; - alarma punto de rocío alto; - avería tarjeta electrónica; - avería sonda de temperatura; - alarma general usuario; - estado del sistema de purga del líquido de condensación; - función de temporización de purga del líquido de condensación o de gestión de un dispositivo de purga inteligente.
- Gestión alarma dispositivo de purga inteligente.
- Posibilidad de gestión de una alarma general usuario.
- Posibilidad de señalización a distancia de la presencia alarmas.
- Posibilidad de programar hasta 11 parámetros entre los cuales: - salida temporizada o permanente purga líquida de condensación; - tiempo de apertura y cierre electroválvula purga líquida de condensación; - set-point alarma punto de rocío alto.

CARACTERISTICAS TECNICAS

EDX 16 BAR	Código	7 BAR		40 BAR		KW		VOLT-HZ	IN/OUT
		m <sup>3</sup> /min	cfm	m <sup>3</sup> /min	cfm	NOM <sup>(2)</sup>	MAX <sup>(3)</sup>		
EDX 4	224101	0,40	14,10	0,48	16,93	0,22	0,32	230/1/50	1/2"
EDX 6	224102	0,60	21,16	0,71	25,04	0,23	0,32		
EDX 9	224103	0,90	31,74	1,11	39,15	0,22	0,32		
EDX 12	224104	1,20	42,32	1,50	52,91	0,33	0,37		3/4"
EDX 18	224105	1,80	63,49	2,18	76,89	0,39	0,44		
EDX 25	224106	2,50	88,18	3,01	106,17	0,55	0,72		
EDX 32	224107	3,20	112,87	3,88	136,86	0,59	0,72		1"
EDX 38	224108	3,80	134,00	4,68	165,07	0,76	0,92		
EDX 49	224109	4,90	172,83	6,00	211,64	0,86	1,10		
EDX 62	224110	6,20	218,69	7,78	274,42	0,88	1,10	1-1/2"	
EDX 80	224111	8,00	282,18	9,81	346,03	1,14	1,60		
EDX 100	224112	10,00	352,73	12,13	427,86	1,55	2,40		400/3/50
EDX 120	224113	12,00	423,28	14,48	510,75	1,84	3,00		
EDX 140	224114	14,00	493,82	16,86	594,70	2,29	3,60		
EDX 170	224115	17,00	599,64	20,75	731,92	2,41	3,60	2-1/2"	
EDX 195	224116	19,50	687,83	23,63	833,50	3,33	5,00		
EDX 225	224117	22,50	793,65	-	-	3,75	6,00		
EDX 275	224118	27,50	970,00	-	-	4,61	6,90	PN16D80	
EDX 375	224119	37,50	1322,75	-	-	6,52	8,20		

Distribuidor autorizado:

COMAPINT

Tel: 93 338 21 96 - Fax: 93 337 86 02

e-mail: comapint@comapint.com