

COMPRESORES A TORNILLO "KS PACKAGE - 5x1"

CON SECADOR FRIGORIFICO, FILTROS Y DEPOSITO

Una verdadera central de produccion de aire tratado



Equipamiento de serie:

- Filtro de aspiracion estandar
- Arranque estrella/triangulo (a partir 5,5 kW)
- Rele de proteccion
- Control automatico de la capacidad
- Centralita electronica (Easy System Controller)
- Interruptor ON/OFF
- Motores electricos IP 55, clase F
- Control del sentido de giro (RSF)
- Monitorizacion del nivel de aceite, visor transparente
- Valvula de aspiracion electro-neumatica (a partir KS 18)
- Dispositivos de seguridad para:
 - Sobre-temperatura del motor
 - Sobre-temperatura del compresor
 - Sobre-presion del compresor (valvula de seguridad)
- Alarmas para:
 - Sentido de giro erroneo
 - Sobre-carga del motor
 - Sobre temperatura del compresor, alarma a 107 °C, parada a 110 °C
- Intervalos de mantenimiento
- Indicadores de funcionamiento:
 - Presion
 - Temperatura
 - Cuentahoras, incluyendo las horas de trabajo totales y las de plena carga (11-25 kW)
- Carrocer a pintada en resina de epoxi
- Refrigerador posterior
- Valvula termostatica
- Grupo tornillo ENDURO®

Equipamiento opcional:

- Secador frigorifico a masa termica
- Pre-Filtro de 3 micron y Filtro Coalescente de 0,01 micron en el secador frigorifico, con By-Pass (KIT FILTROS)
- Descargador de condensados electronico
- Filtro de aspiracion especial
- Voltajes y frecuencias especiales
- Aceites especiales
- Depositos de aire 270, 500 y 720 Litros segun modelo



OPCIONALES



KS 5/7/10/18/20/22/28/35

Versatilidad - 5X1

La nueva serie de compresores **KS PACKAGE**, permite reducir al maximo los costes de inversion. El sistema **5X1** permite disponer en una sola maquina de **5** componentes de serie que pueden ser facilmente desmontables o integrados en una sola unidad. **Deposito + Compresor + Secador + Filtros + Purgador = KS PACKAGE**. Esta solucion simplifica y reduce notablemente los costes de almacenaje, permitiendo disponer de cinco lineas de producto estandar o ampliar la primera inversion simple con equipamientos opcionales.

Pensados para ser funcionales:

Proyectados para ser funcionales. Los compresores **BOTTARINI KS PACKAGE** pueden ser instalados rapidamente y de forma sencilla. La version base puede ser personalizadas para satisfacer, incluso las demandas mas exigentes, con el fin de obtener instalaciones funcionales. Entre las opciones: un deposito, secador frigorifico, un descargador de la condensacion y los filtros para tratamiento del aire.

Costes de mantenimiento reducidos:

El diseno de los compresores **KS PACKAGE**, simple y compacto permite reducir el numero de partes moviles, en consecuencia los costes de mantenimiento son mucho mas reducidos. Todos los puntos claves para el mantenimiento son facilmente accesibles desmontando los paneles del compresor. Los filtros estan fabricados con componentes facilmente desmontables, mientras el secador puede incorporar filtros y kit By-pass como opcional.

Maxima fiabilidad y eficiencia

La clave de los compresores de la serie KS es el grupo tornillo **ENDURO® Gardner Denver**, que es conocido en todo el mundo por la maxima eficiencia y fiabilidad. Probado en condiciones de trabajo 1 mite, el grupo tornillo **ENDURO®** esta en grado de garantizar la maxima calidad y prestaciones, por eso utilizamos componentes que proceden de constructores que son mas fiables a escala mundial.

Garant a

La garant a normal de **UN ano**, es ampliada automaticamente a **DOS**, simplemente llevando a cabo las instrucciones de puesta en marcha y mantenimiento muy sencillas, a traves de nuestra Red de Asistencia Tecnica, que prolongan la vida del compresor. Opcionalmente, tambien se puede acordar una garant a "**EXCLUSIV**", prolongada a **CINCO** anos, segun contrato.

COMPRESOR KS PACKAGE

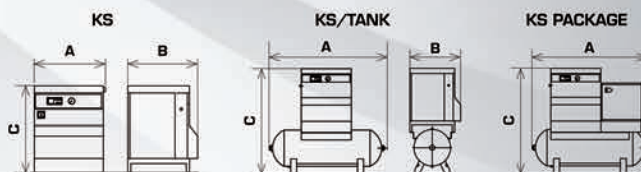
CENTRALITA M1 / KS5-10



INTERIOR KS PACKAGE



CENTRALITA M3 / KS18-22



CARACTERISTICAS TECNICAS KS 5/7/10/18/20/22/28/35

COMPRESOR MODELO	PRESION MAXIMA	VOL. AIRE EFECTIVO*		POTENCIA MOTOR		NIVEL RUIDO ***	DIMENSIONES (mm) A x B x C	PESO ** Kgr.
	bar	m³/min	cfm	kW	Hp	dB(A)		
KS 5	8	0,55	19,4	4	5,5	69	670 x 680 x 850	143
	10	0,45	15,9				670 x 680 x 850	143
	-	-	-				-	-
KS 7	8	0,80	28,3	5,5	7,5	70	670 x 680 x 850	146
	10	0,65	23				670 x 680 x 850	146
	13	0,50	17,7				670 x 680 x 850	146
KS 10	8	1,05	37,1	7,5	10	71	670 x 680 x 850	149
	10	0,90	31,8				670 x 680 x 850	149
	13	0,72	25,4				670 x 680 x 850	149
KS 18	8	1,60	56,5	11	15	74	700 x 765 x 1050	186
	10	1,45	51,2				700 x 765 x 1050	186
	13	1,10	38,8				700 x 765 x 1050	186
KS 20	-	-	-	15	20	75	-	-
	10	1,71	60				700 x 765 x 1050	195
	13	1,41	49,8				700 x 765 x 1050	195
KS 22	8	2,20	77,7	15	20	74	700 x 765 x 1050	210
	10	2,00	70,6				700 x 765 x 1050	210
	13	1,60	56,5				700 x 765 x 1050	210
KS 28	8	2,85	101	18,5	25	74	850 x 850 x 1300	378
	10	2,45	86,5				850 x 850 x 1300	378
	13	1,95	69				850 x 850 x 1300	378
KS 35	8	3,35	118	22	30	74	850 x 850 x 1300	398
	10	2,95	104				850 x 850 x 1300	398
	13	2,40	85				850 x 850 x 1300	398

* Caudal y potencia medidas de acuerdo con ISO 1217, ed. 3, anexo C-199 / ** Compresores sin opciones / *** Nivel de ruido medido segun normativas ISO 2151 e ISO 3744

EQUIPAMIENTO KS PACKAGE

KS PACKAGE MODELO	SECADOR FRIGORIFICO	VOL. AIRE EFECTIVO		VOLTAJE	ENTRADA/ SALIDA	MODELOS FILTROS**	CAPACIDAD DEPOSITO	DIMENSIONES (mm) A x B x C	PESO Kgr.
		m³/min	cfm						
KS5/EDX6/270	EDX6	0,6	21,16	230/1/50	½"	F007P/S	270	1550 x 680 x 1420	290
KS7/EDX9/270	EDX9	0,9	31,74	230/1/50	½"	F007P/S	270	1550 x 680 x 1420	300
KS10/EDX12/270	EDX12	1,2	42,32	230/1/50	½"	F007P/S	270	1550 x 680 x 1420	310
KS10/EDX12/500	EDX12	1,2	42,32	230/1/50	½"	F007P/S	500	1950 x 765 x 1500	370
KS18/EDX18/500	EDX18	1,8	63,49	230/1/50	¾"	F010P/S	500	1950 x 765 x 1500	415
KS20/EDX18/500	EDX18	1,8	63,49	230/1/50	¾"	F010P/S	500	1950 x 765 x 1500	425
KS22/EDX25/500	EDX25	2,5	88,18	230/1/50	¾"	F018P/S	500	1950 x 765 x 1500	440
KS25/EDX32/720	EDX25/32	2,5/3,2	88,18/112,87	230/1/50	¾"/1"	F030P/S	720	1980 x 850 x 2100	766
KS35/EDX38/720	EDX25/32/38	2,5/3,2/3,8	88,18/112,87/134	230/1/50	¾"/1"/1"	F030P/S	720	1980 x 850 x 2100	786

* Conforme a la normativa ISO 7183. El caudal indicado se refiere a la efectividad del aire liberado por el compresor (aspiracion 20°C y 1 bar absoluto) y a las siguientes condiciones nominales de funcionamiento: presion de ejercicio indicada en la tabla, temperatura de entrada del aire 35°C, temperatura ambiente 25°C y punto de roc o en presion 3°C. El refrigerante usado es R134a.

** OPCIONES: Kit de montaje con: BY-PASS, Pre-filtro P - 3 micron, Filtro S de 0.01 micron. Descargador automatico. Manometro diferencial

BOTTARINI
A Gardner Denver Product

DISTRIBUIDOR:

COMAPINT Asistencia técnica - Asistencia comercial

Tel: 93 338 21 96 - FAX: 93 337 86 02 e-mail: comapint@comapint.com

El constructor se reserva el derecho de modificar las caracteristicas tecnicas indicadas, que son informativas sin previo aviso.