

# ACCESORIOS COMPRESORES



## DEPOSITOS VERTICALES

LITROS	CODIGO	ø x H	KG	NPT IN/OUT		BAR	NORMAS
200	220661	440 x 1560	52	1/2"	1"	11	CEE 87/404
270	220662	490 x 1650	67	3/4"	1"	11	CEE 87/404
500	220663	600 x 2050	123	3/4"	1"	11	CEE 87/404
900	223358	800 x 2050	210	1"	1"	11	CEE 87/404

• Completos de: válvula de seguridad, manómetro, cierre metálico, llave para la descarga de la condensación manual, kit de racores de conexión.

• Otras capacidades y presiones bajo demanda. ¡CONSULTAR!!

## SEPARADORES AGUA / ACEITE



Todos los compresores, durante su funcionamiento habitual producen una gran cantidad de condensación; si después se conectan a un secador a ciclo frigorífico, el volumen de condensación aumenta de forma considerable. En realidad en el momento que la presión de un volumen de aire que contiene vapores de agua aumenta, reduciéndose su temperatura, el condensado de vapor de agua tiende a mezclarse con las partículas de aceite que produce el compresor con su funcionamiento.

Los condensados después de ser eliminados del circuito de aire comprimido, no puede ser descargada directamente a la línea exterior, por lo que es necesario reducir la cantidad de aceite contenida en ese condensado según las disposición de ley (nr. 319 del 10/05/1976).

Una solución simple y económica es la utilización de un separador agua-aceite de la serie SK que, realizando una efectiva separación del aceite del agua, lo que permite descargar en la canalización exterior hasta casi un 99% de la condensación producida, permitiendo una rápida amortización del costo inicial.

SK	Codigo	Para m <sup>3</sup> /min				KG	Capacidad LITROS
			A	B	C		
SK 1	223035	1,2	316	316	842	6	N/V
SK 2	223036	2,1	550	299	847	8	30
SK 5	223037	5,4	450	350	803	12	75
SK 8	223038	7,6	500	650	1195	27	125
SK 15	223039	15	650	650	1195	36	185
SK 30	223040	30	700	850	1535	70	335
SK 60	223041	59,8	1000	850	1535	97	485

## SECADORES DE ABSORCION CON REGENERACION A FRIO

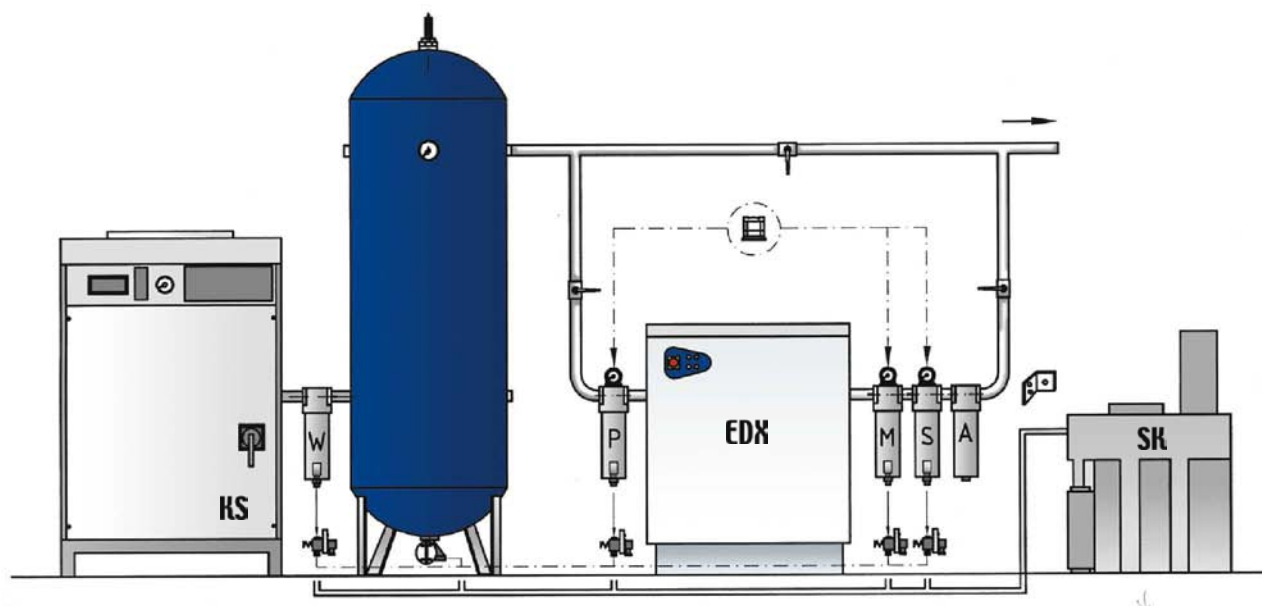
El área de utilización del aire comprimido con elevada pureza esta continuamente aumentando por causa de la utilización de máquinas y componentes de elevada calidad. En realidad, en algunas aplicaciones industriales, el aire comprimido no debe contener vapores de agua o humedad en suspensión. En estos casos se necesita un aire completamente seco y es entonces donde un secador por absorción representa la mejor solución. El secado del aire se produce por medio de un proceso de funcionamiento sin calor que disfruta de las propiedades químico-físicas de los materiales secantes, es decir, absorción de humedad. El sistema utiliza alternativamente los dos elementos que contienen la carga de material secante (alumina) y, que en condiciones nominales, durante el proceso de regeneración se consume un máximo del 15% de la entrada de aire a ingresar. Para garantizar una larga duración del material secante, es necesario protegerlo de la contaminación del aceite utilizando en la entrada filtro coalescentes, con grado de filtración adecuada (0,001 mg/m³).

Es aconsejable por otro lado utilizar un post-filtro anti-polvo en el secador (máx. 3 micrón) para tener aire tratado exenta de cualquier impureza solida

Más información técnica a disposición.



DA 16 BAR	Codigo	35° C - 7 bar						KG	IN/ OUT
		l/min	m³/h	cfm	A	B	C		
DA 30	223601	500	30	17,6	218	100	700	10,5	3/8"
DA 40	223602	666	40	23,5	300	250	1500	30	1/2"
DA 80	223603	1330	80	47	600	600	1000	100	1/2"
DA 120	223604	2000	120	71	750	600	1200	130	1/2"
DA 160	223605	2700	160	95,4	800	600	1200	210	1"
DA 200	223606	330	200	116,6	900	700	1500	250	1"
DA 400	223607	6650	400	235	900	700	2000	350	1-1/2"
DA 480	223608	8000	480	282	1000	800	2200	400	1-1/2"
DA 750	223609	12500	750	441	1000	900	2300	500	2"
DA 900	223610	15000	900	530	1200	900	2300	700	2"
DA 1200	223611	20000	1200	706	1400	700	2600	760	2-1/2"
DA 1500	223612	25000	1500	883	1400	700	2800	1050	2-1/2"



Distribuidor autorizado:

COMAPINT

Tel: 93 338 21 96 - Fax: 93 337 86 02

e-mail: [comapint@comapint.com](mailto:comapint@comapint.com)